

P355NL2 NACH DIN EN 10028-3

Wir führen folgende Güte lagermäßig:

P355NL2 nach DIN EN 10028-3 Werkstoff-Nr. 1.1106

P355NL2 ist ein schweißgeeigneter Feinkornbaustahl, normalgeglüht, als Blech zur Verwendung z.B. für hoch beanspruchte Schweißkonstruktionen im Stahlbau (Stahlhochbau, Stahlwasserbau), Brückenbau, Maschinenbau, Schiffbau, Druckbehälterbau (ortsfest oder beweglich), Kugelbehälter, Kessel, Druckrohrleitungen.

Lieferung mit APZ 3.2 nach DIN EN 10204.

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in %)

Güte	C max.	Si max.	Mn	P max.	S max.	Al min.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	Ni max.	V max.	Nb max.	Ti max.	N max.	Nb+Ti+V max.
P355NL2	0,18	0,50	1,10 - 1,70	0,020	0,005	0,020	0,30	0,08	0,30	0,50	0,10	0,05	0,03	0,012	0,12

Mechanische Eigenschaften

Zugversuch quer bei Raumtemperatur

Güte	R _m (MPa)				R _{eH} (MPa) min.						A ₅ (% min.)	
	≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 250	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 250	≤ 60	> 60 ≤ 250
P355NL2	490 - 630	470 - 610	460 - 600	450 - 590	355	345	335	315	305	295	22	21

Die Prüftemperatur für den Kerbschlagbiegeversuch liegt bei - 50 Grad für die Querprobe.
Kerbschlagarbeit (KV) min. 27 Joule.

Dicken/Abmessungen

Dicken: 5 - 250 mm / Abmessungen bis 4.000 x 16.000 mm.

Sie erhalten die o.g. Bleche mit dem bekannten ANCOFER-Service. Fragen Sie in unserer Abteilung Brennzuschnitte an.

ANCOFER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, nach DIN EN 1090 und nach DIN EN ISO 50001.

ANCOFER STAHLHANDEL

Rheinstraße 163
D-45478 Mülheim an der Ruhr
Telefon +49 208 5802-0
E-Mail info@as.dillinger.biz
www.ANCOFER.de

UNSER WORT IST STAHL.

Kompetenz und Schnelligkeit
von der Anfrage bis zur Lieferung