



**ANCOFER  
STAHLHANDEL**  
Ein Unternehmen der **DILLINGER** Gruppe

**UNSER  
WORT  
IST  
STAHL.**

# WEIL WIR UNSER GESCHÄFT KENNEN.

## WER SIND WIR?

Die Ancofer Stahlhandel GmbH ist ein 100%iges Tochterunternehmen von Dillinger, dem führenden Hersteller von Quattoblechen in Europa mit einer Jahreskapazität von 2 Mio. Tonnen. Wir nutzen die Fachkenntnisse, die unsere Muttergesellschaft in mehr als 300 Jahren in der Herstellung von Grobblechen gewonnen hat. Diese Erfahrungen bilden die Basis für ein

breites und tiefes Sortiment an Grobblechen, welches wir aus unseren Lagerbeständen anbieten können.

Seit Generationen pflegen wir zudem ein Netzwerk mit vielen Partnerschaften zu nationalen und internationalen Stahlherstellern.

## WAS BEDEUTET DAS?

Durch die gute Vernetzung und eine Verfügbarkeit von ca. 100.000 Tonnen Grobblech können wir faire Preise, kurze Lieferzeiten und eine kompetente, persönliche Beratung garantieren. Mit unseren ca. 120 Mitarbeiter:innen werden wir im Markt und bei unseren Kunden für unsere Zuverlässigkeit, die kurzfristige Lieferperformance und das hohe Qualitätsniveau geschätzt.

## ANARBEITUNG UND SERVICELEISTUNGEN

- Stahlkiesstrahlen nach Sa 2,5
- Grundierung nach individuellen Wünschen
- Sämtliche Materialprüfungen wie z. B. Ultraschallprüfungen, Dickenprüfungen, Maß- und Toleranzprüfungen, Aufschweißbiegeversuche, Kerbschlagbiegeversuche, Z-Prüfungen chemische und mechanische Analysen, Gefügeuntersuchungen und Härteprüfungen
- Begleitung von Fremdadnahmen durch TÜV, DNV, LR etc.
- Schweißnahtvorbereitung, Kanten, Bohren, Drehen, Fräsen, Schweißen, Richten und weitere zusätzliche Bearbeitungen
- Einlagerung von kundenspezifischen Blechen und Just-in-time Belieferung sowie weitere Logistikkonzepte
- Exportabwicklung, Verschiffung und Dokumentation



# WEIL QUALITÄT FÜR UNS DER STANDARD IST.

## **Grobbleche**

Als Spezialist decken wir ein breites Spektrum an Qualitäten und Abmessungen ab. Unser Lieferprogramm erstreckt sich von Baustahl über Druckbehälterstähle, hoch- und verschleißfeste Stähle bis hin zu thermomechanisch gewalzten Stählen für Offshore-, Stahl- und Schiffbau. Wir lagern Bleche, und das nicht nur in Standardformaten, bis 250 mm Dicke, bis 4.000 mm Breite und bis 16.000 mm Länge. Mit unserem Maschinenpark sind wir in der Lage, bis zu einer Dicke von 300 mm alle Bleche zu lagern und zu verarbeiten, die unsere Muttergesellschaft Dillinger herstellen kann.

**Wir legen großen Wert auf Zertifizierungen und eine vollständige Rückverfolgbarkeit des Materials.**

Wir sind u. a. nach ISO 9001 und nach Stahlbaunorm DIN EN 1090 zertifiziert. Unsere eigenständigen Prüfer begleiten alle Abnahmen und Tests von der Auftragserteilung bis zur Zertifizierung. Alle Bleche sind jederzeit über Barcodes zu identifizieren und zurückzuverfolgen.



# STAHLHARTE FAKTEN.

- 25.000 m<sup>2</sup> Hallenfläche
- 10 Hallen
- LKW-, Bahn- und Schiffsanschluss
- 18 Krananlagen
- Maximale Kranlast: 50 Tonnen Stückgewicht
- Eine Rollbahn-Strahlanlage (3.200 mm Breite)
- Vier CNC-gesteuerte Autogenschneidanlagen
- Eine CNC-gesteuerte Plasmaschneidanlage
- Eine kombinierte Autogen-/Plasmaschneidanlage
- Eine Richtanlage
- Zwei Faserroboter
- Ein Verputzroboter (automatisiertes Entgraten)
- Eine Blechentgratungsmaschine

## WEIL WIR FÜR STAHL BRENNEN.

### Brennzuschnitte

Bereits 1975 haben wir mit der Produktion von Brennteilen begonnen. Heute gehört unser Brennbetrieb mit 10.000 m<sup>2</sup> zu den größten und leistungsfähigsten in Deutschland. Wir fertigen Brennteile in allen Größen und bis zu einer Dicke von 300 mm. Der Arbeitsbereich unserer Maschinen liegt bei einer maximalen Breite von 9 Metern und einer maximalen Länge von 50 Metern. Moderne Autogen- und HD Plasma-Schneidanlagen und unser erfahrenes Personal sorgen für eine hohe Qualität der Brennteile. Darüber hinaus sind wir in der Lage, hochwertige Schweißnahtvorbereitungen anzubringen. Auch erweiterte Bearbeitungsprozesse wie Fräsen und Bohren können wir anbieten.

Unsere Stärken umfassen sowohl die normalen als auch die außergewöhnlichen Dimensionen. So lagern wir Bleche bis 250 mm Dicke, bis 4.000 mm Breite, bis 16.000 mm Länge und Stückgewichte bis 50 Tonnen.



# WEIL WIR HALTEN, WAS WIR VERSPRECHEN.

Zuverlässigkeit bedeutet nicht nur die Einhaltung von Terminen und Absprachen. Zuverlässigkeit ist eine wichtige Voraussetzung und die Basis für eine vertrauensvolle und partnerschaftliche Zusammenarbeit. Und darauf legen wir großen Wert.

Unser Job ist Stahl. Das ist es, wofür wir mit Leidenschaft arbeiten. Eine geringe Fluktuation unserer Mitarbeiter:innen sorgt für viel Erfahrung, hohe fachliche Kompetenz und Identifikation mit unserem Unternehmen und unseren Produkten. Darum sind wir seit mehreren Generationen erfolgreich im Markt.

Wir sind Lagergroßhändler und Stahlservicecenter aus Überzeugung. Dabei sind wir Ansprechpartner für alle Bedarf Fälle im Quarteblechbereich – egal, ob Tages-,

Projekt-, oder Kontraktgeschäft. Besondere Qualitäten und Formate liefern wir aus unseren umfangreichen Lagerbeständen oder aus Neufertigung.

## **Wir sind Ihr Partner in Sachen Stahl.**

Die Menschen, das Know-how, die Leidenschaft und unsere Zuverlässigkeit: Das alles macht uns zu einem geschätzten Partner für Kunden im Stahl- und Kranbau, im Druckbehälterbau, in der Schwermaschinen- und EBM-Industrie sowie in der Offshore-Fertigungs- und Schiffsindustrie.

## **Verlassen Sie sich darauf: Unser Wort ist Stahl.**



# WEIL WIR GERNE FÜR SIE DA SIND.

Wenden Sie sich an unsere Verkaufsabteilungen.

✉ [grobbleche@as.dillinger.biz](mailto:grobbleche@as.dillinger.biz)

✉ [brennteile@as.dillinger.biz](mailto:brennteile@as.dillinger.biz)



ANCOFER Stahlhandel GmbH

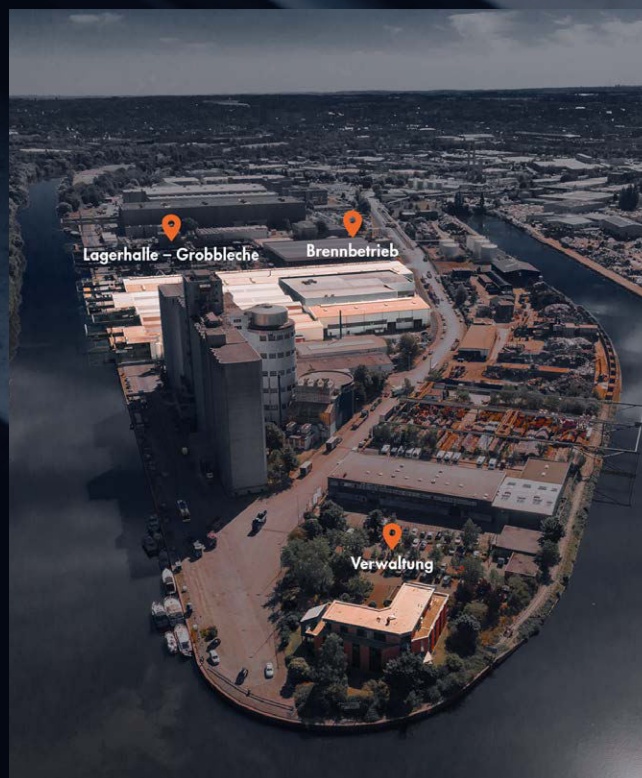
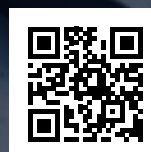
Rheinstraße 163

45478 Mülheim an der Ruhr

Telefon: +49 208 5802-0

E-Mail: [info@as.dillinger.biz](mailto:info@as.dillinger.biz)

[www.ancofer.de](http://www.ancofer.de)



Produktspezifikation	Werkstoff-Nr.	Dicken von ... bis ... mm	Max. Breite mm	Max. Länge mm	Attestierung nach DIN EN 10204
<b>Baustähle nach DIN EN 10025</b>					
S235JR+N	1.0038	8 - 50	3.000	12.000	3.1
S235J2+N	1.0117	8 - 50	3.000	12.000	3.1
S355J2+N	1.0577	5 - 250	4.000	16.000	3.1
S355K2+N	1.0596	5 - 250	4.000	16.000	3.1
S355J2+N (gem. DBS918002-01/02)		5 - 250	4.000	16.000	3.2
<b>Unlegierte Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028-2</b>					
P265GH	1.0425	3 - 250	4.000	16.000	3.1
P355GH	1.0473	5 - 120	4.000	16.000	3.2
<b>Legierte Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028-2</b>					
16Mo3	1.5415	3 - 100	3.000	12.000	3.2
<b>Feinkornbaustähle für Druckbehälter nach DIN EN 10028-3</b>					
P275NH	1.0487	3 - 150	4.000	16.000	3.1
P355NL2/NH	1.1106/ 1.0565	5 - 250	4.000	16.000	3.2
P460NL2/NH	1.8918/ 1.8935	8 - 150	3.000	12.000	3.2
<b>Feinkornbaustähle für den Stahlbau nach DIN EN 10025-3</b>					
S355NL	1.0546	5 - 250	4.000	16.000	3.1
S460NL	1.8903	8 - 150	3.000	12.000	3.1
<b>Druckbehälterstähle nach ASTM-Normen</b>					
SA516 Grade 60*/ GR415		3 - 250	4.000	16.000	3.1
SA516 Grade 70*/ GR485		5 - 250	4.000	16.000	3.1
SA537 Cl. (gem. Sa 20 S5, ASME Sec. II, Part A)		5 - 250	4.000	16.000	3.1
<b>Einsatzstähle nach DIN EN 10084</b>					
16MnCr5	1.7131	8 - 80	3.000	12.000	3.1
<b>Offshorestähle nach DIN EN 10225 und Norsok M120</b>					
S355G7+M bis S355G10+M/ S355MLO	1.8808/ 1.8810 1.8811/ 1.8813	8 - 120	3.050	14.000	3.2
S420G2+M/ S420MLO	1.8857	8 - 120	3.050	14.000	3.1
S460G2+M/ S460MLO	1.8887	15 - 100	3.050	14.000	3.2
<b>Stahlbleche für Offshore-Konstruktionen nach API</b>					
API 2W50 mod		8 - 100	3.050	14.000	3.2
<b>Thermomechanisch gewalzte Stähle für den Stahlbau nach DIN EN 10025-4</b>					
S355ML	1.8834	8 - 120	3.050	14.000	3.2
S460ML	1.8838	15 - 100	3.050	14.000	3.2
<b>Thermomechanisch gewalzte Stähle für den Schiffbau nach GL Rules/LRS</b>					
EH36TM	1.0589	15 - 100	3.050	14.000	3.2
<b>Hochfeste Feinkornbaustähle</b>					
S690QL/ DILLIMAX 690 T	1.8928	8 - 250	3.000	12.000	3.1
S690QL1/ DILLIMAX 690 E	1.8988	8 - 250	3.000	12.000	3.1
S890QL/ DILLIMAX 890 T	1.8983	6 - 120	3.000	12.000	3.1
S960QL/ DILLIMAX 965 T	1.8933	6 - 120	3.000	12.000	3.1
<b>Verschleißfeste Feinkornbaustähle</b>					
DILLIDUR 325 L (mittlere Härte 300 HB)	1.8705	8 - 100	2.000	12.000	3.1
Hardox 400/ XAR 400 (mittlere Härte 400 HB)	1.8715	3 - 6	2.500	12.000	3.1
DILLIDUR 400 (mittlere Härte 400 HB)	1.8715	8 - 150	3.000	12.000	3.1
DILLIDUR 450 (mittlere Härte 450 HB)	1.8720	8 - 80	3.000	16.000	3.1
DILLIDUR 500 (mittlere Härte 500 HB)	1.8721	8 - 100	3.000	12.000	3.1
DILLIDUR 550 (mittlere Härte 550 HB)		10 - 40	2.000	6.000	3.1



**GESCHÄFTSLEITUNG**

**JOOST VAN DIJK**  
+49 208 5802-213  
joost.van.dijk@as.dillinger.biz

**UNSER TEAM IM VERTRIEB GROBBLECHE**

**TEAMLEITUNG  
MANUEL KOLODZIE**

+49 208 5802-235  
+49 173 7265512  
manuel.kolodzie@as.dillinger.biz



**TEAMLEITUNG (STELLV.)  
ANDREAS HEINZ**

+49 208 5802-309  
+49 173 7265591  
andreas.heinz@as.dillinger.biz

**MICHAEL FELDHOFF**

+49 208 5802-232  
+49 173 7265570  
michael.feldhoff@as.dillinger.biz



**VERENA IHNKEN**

+49 208 5802-233  
+49 173 7265567  
verena.ihnken@as.dillinger.biz

**MAIK NINK**

+49 208 5802-241  
+49 173 7265564  
maik.nink@as.dillinger.biz



**SONJA RUZIC**

+49 208 5802-231  
+49 162 1302442  
sonja.ruzic@as.dillinger.biz

**ALINA GRUTKAMP**

+49 208 5802-237  
+49 173 7265550  
alina.grutkamp@as.dillinger.biz



**UNSER TEAM IM VERTRIEB BRENNZUSCHNITTE**

**TEAM MANAGEMENT  
LARS KERLIN**

+49 208 5802-227  
+49 173 7265079  
lars.kerlin@as.dillinger.biz



**MARCEL KLINGELBERGER**

+49 208 5802-212  
+49 162 1303718  
marcel.klingelberger@as.dillinger.biz

**JENS KOMNICK**

+49 208 5802-251  
+49 152 03364801  
jens.komnick@as.dillinger.biz



**GUIDO SCHMITZ**

+49 208 5802-248  
+49 173 7265148  
guido.schmitz@as.dillinger.biz

**UNSER TEAM IM VERTRIEB AUSSENDIENST**



**AXEL LEYENER**  
+49 173 7265569  
axel.leyener@as.dillinger.biz



**VOLKER DOSER**  
+49 173 7265562  
volker.doser@as.dillinger.biz



**HANS-PETER PAPE**  
+49 173 7265561  
hanspeter.pape@as.dillinger.biz