



GESAMT LIEFERPROGRAMM

LAGER- UND BRENNBETRIEB

UNSER LIEFERPROGRAMM IST ÜBERZEUGEND ...

... Ancofer bietet Ihnen ein großes Sortiment an Grobblechen und Brennzuschnitten mit zahlreichen Anarbeitungsmöglichkeiten. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind kunden- und marktorientiert, engagiert und flexibel. Die Bereitstellung Ihrer Bedarfsfälle in der gewünschten Menge und Qualität zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort, darin sehen wir unsere Aufgabe. Sie profitieren von unserer Zuverlässigkeit, unserem Verantwortungsgefühl und unserer Seriosität.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 und nach DIN EN 1090.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen unser Liefer- und Leistungsprogramm vorstellen und Sie davon überzeugen, dass ein konsequenter Service seine Vorteile erst in Verbindung mit dem richtigen Sortiment ausspielen kann.



GROBBLECHE

LIEFERPROGRAMM

Der Name Ancofer ist seit vielen Jahrzehnten sehr eng mit dem Grobblech verbunden. Seit die Dillinger Hütte unser Hauptgesellschafter ist, haben wir unsere Marktposition in diesem Bereich konsequent weiter ausgebaut. Als Spezialist decken wir ein breites Spektrum an Qualitäten und Abmessungen ab, angefangen vom einfachen

Baustahl bis hin zu verschleiß- und hochfesten Güten oder Offshore-Qualitäten. Dabei bewegen wir uns sowohl in normalen, als auch in außergewöhnlichen Dimensionen. So lagern wir Bleche bis 250 mm Dicke, 4.000 mm Breite, 20.000 mm Länge und Stückgewichte bis 50 Tonnen.

Mechanisch-technologische Prüfungen

- Ultraschallprüfung
- Kerbschlagbiegeversuch
- Aufschweißbiegeversuch
- Z-Prüfungen
- 3.2-Abnahmen
- und vieles mehr

Bearbeitung

- Stahlkiesstrahlen nach SA 2,5 im eigenen Strahlbetrieb
- Konservieren nach Ihren Wünschen
- Brennteile im eigenen Brennbetrieb auf Maß gebrannt
- Bohren, Kanten, Drehen, Fräsen, Schweißnahtvorbereitung, Schweißen

BRENNBETRIEB

LIEFER- UND LEISTUNGSPROGRAMM

Es gibt viele Gründe, die Anarbeitung von Grobblechen in die Hände von Profis zu geben, die sich ausschließlich mit dieser Materie befassen. Kein Leerstand bei Unterauslastung der Maschinen, Vermeidung von Produktionsfehlern, kein Produktionsrisiko durch Personal- und Maschinenausfall, keine Belastung durch Schrottanfall oder Reste – um nur einige Vorteile zu nennen.

technischen Niveau garantieren perfekte Ergebnisse bei kurzen Lieferzeiten.

Wir haben bereits 1975 mit der Produktion von Brennteilen begonnen. Heute gehört unser Brennbetrieb mit seiner Produktionsfläche von 8.500 qm zu den größten und leistungsfähigsten in Deutschland. Jahrzehntelanges Know-How, kompetente und erfahrene Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie eine Ausrüstung auf dem neuesten

Wir brennen mit unseren CNC-gesteuerten Brennmaschinen und der Plasma-Anlage unser gesamtes Lieferprogramm „Grobbleche“. Das schließt selbstverständlich auch die außergewöhnlichen Abmessungen ein. So ist es z.B. kein Problem für uns, Brennteile in 600 mm Dicke herzustellen. Gleiches gilt für besonders lange oder breite Brennteile. Der Arbeitsbereich liegt bei einer maximalen Breite von 9 Metern und einer maximalen Länge von 30 Metern. Unser Kran kann Hublasten bis 50 Tonnen bewegen.

Attestierung/Mechanisch-technologische Prüfungen

- Siehe Lieferprogramm Grobbleche

Weitere Bearbeitung

- Schweissnahtvorbereitung / Fasen mit 2 sechsachsigen Autogen-Robotern
- Richten mit einer 3-Koordinaten-Portalpresse
- Stahlkiesstrahlen nach SA 2,5 im eigenen Strahlbetrieb
- Primern/Grundieren
- Mechanische Bearbeitung
- Biegen/Walzen

Produkt-spezifikation	Werkstoff-nummer	Dicken von ... bis mm	Max. Breite mm	Max. Länge mm	Attestierung nach DIN EN 10204
Baustähle nach DIN EN 10025					
S235JR+N	1.0038	8 - 50	3.000	12.000	3.1
S235J2+N	1.0117	8 - 50	3.000	12.000	3.1
S355J 2+N	1.0577	5 - 250	4.000	20.000	3.1/3.2
S355K2+N	1.0596	5 - 250	4.000	20.000	3.1/3.2
Unlegierte Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028-2					
P265GH	1.0425	3 - 250	4.000	16.000	3.1
P355GH	1.0473	5 - 120	4.000	16.000	3.1/3.2
Legierte Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028-2					
16Mo3	1.5415	3 - 100	3.000	12.000	3.2
Feinkornbaustähle für Druckbehälter nach DIN EN 10028-3					
P275NH	1.0487	3 - 150	4.000	16.000	3.1
P355NL2/NH	1.1106/1.0565	5 - 250	4.000	16.000	3.2
P460NL2/NH	1.8918/1.8935	8 - 150	3.000	12.000	3.2
Feinkornbaustähle für den Stahlbau nach DIN EN 10025-3					
S355NL	1.0546	5 - 250	4.000	16.000	3.1
S460NL	1.8903	8 - 150	3.000	12.000	3.1



Produkt-spezifikation	Werkstoff-nummer	Dicken von ... bis mm	Max. Breite mm	Max. Länge mm	Attestierung nach DIN EN 10204
Druckbehälterstähle nach ASTM-Normen					
SA516 Grade 60 *		3 - 250	4.000	16.000	3.1
SA516 Grade 70 *		5 - 250	4.000	16.000	3.1
SA537 Cl.1 *		5 - 250	4.000	16.000	3.1
* Gem. SA 20 S5, ASME Sec. II, Part A					
Einsatzstähle nach DIN EN 10084					
16MnCr5	1.7131	8 - 80	3.000	12.000	3.1
Offshorestähle nach DIN EN 10225 und Norsok M120					
S355G7+M bis S355G10+M	1.8808/1.8810 1.8811/1.8813	8 - 120	3.050	14.000	3.2
S420G2+M	1.8857	8 - 120	3.050	14.000	3.1
S460G2+M	1.8887	15 - 100	3.050	14.000	3.2
Stahlbleche für Offshore-Konstruktionen nach API					
API 2W50mod		8 - 100	4.050	14.000	3.2
Thermomechanisch gewalzte Stähle für den Stahlbau nach DIN EN 10025-4					
S355ML	1.8834	8 - 120	3.050	14.000	3.2
S460ML	1.8838	15 - 100	3.050	14.000	3.2
Thermomechanisch gewalzte Stähle für den Schiffbau nach GL Rules/LRS					
EH36TM	1.0589	15 - 100	3.050	14.000	3.2
Hochfeste Feinkornbaustähle					
S690QL1	1.8928/1.8988	8 - 250	3.000	12.000	3.1/3.2
DILLIMAX 690 E	1.8928/1.8988	8 - 250	3.000	12.000	3.1
S890QL	1.8983	6 - 120	3.000	12.000	3.1/3.2
DILLIMAX 890 T	1.8983	6 - 120	3.000	12.000	3.1/3.2
S960QL	1.8933	6 - 120	3.000	12.000	3.1/3.2
DILLIMAX 965 T	1.8933	6 - 120	3.000	12.000	3.1/3.2
Verschleißfeste Feinkornbaustähle					
DILLIDUR 325L (mittlere Härte 300 HB)	1.8705	8 - 100	2.000	12.000	3.1
DILLIDUR 400 (mittlere Härte 400 HB)	1.8715	8 - 150	3.000	12.000	3.1
RAEX 400 (mittlere Härte 400 HB)		3 - 6	2.500	12.000	3.1
DILLIDUR 450 (mittlere Härte 450 HB)	1.8720	8 - 60	3.000	16.000	3.1
DILLIDUR 500 (mittlere Härte 500 HB)	1.8721	8 - 100	3.000	12.000	3.1
DILLIDUR 550 (mittlere Härte 550 HB)		10 - 40	2.000	6.000	3.1



WWW.ANCOFER.DE

Kompetenz und Schnelligkeit
von der Anfrage bis zur
Lieferung

ANCOFER STAHLHANDEL GMBH

Rheinstraße 163
D-45478 Mülheim an der Ruhr Telefon
+49 208 5802-0

