

# S460NL NACH DIN EN 10025-3

Wir führen folgende Güte lagermäßig:

## S460NL nach DIN EN 10025-3 Werkstoff-Nr. 1.8903

S460NL ist ein schweißgeeigneter, normalgeglühter Stahl für den Stahlbau und den Baumaschinenbereich, der dort eingesetzt wird, wo eine hohe Streckgrenze bei gleichzeitig hoher Zähigkeit gefordert ist und Gewicht gespart werden soll.

Lieferung mit APZ 3.1 nach DIN EN 10204.

### Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in %)

Güte	C max.	Si max.	Mn	P max.	S max.	Al min.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	Ni max.	V max.	N max.	Nb	Ti
S460NL	0,20	0,60	1,00 - 1,70	0,025	0,020	0,020	0,30	0,10	0,55	0,80	0,20	0,025	0,05	0,05

### Mechanische Eigenschaften

Zugversuch quer bei Raumtemperatur

Güte	R <sub>m</sub> (MPa)			R <sub>eH</sub> (MPa) min.								A <sub>5</sub> (% min.)	
	≤ 100	> 100 ≤ 200	> 200 ≤ 250	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200 ≤ 250	≤ 200	> 200 ≤ 250
S460NL	540 - 720	530 - 700	510 - 630	460	440	430	410	400	380	370	370	17	16

	Kerbschlagarbeit (KV)		Kohlenstoffäquivalent (CEV)	
	27 Joule	- 50 °C	≤ 63 mm	0,53
Längs	27 Joule	- 50 °C	≤ 63 mm	0,53
Quer	16 Joule	- 50 °C	≥ 63 ≤ 100 mm	0,54
			> 100 ≤ 250 mm	0,55

Die Prüftemperatur für den Kerbschlagbiegeversuch liegt bei - 50 Grad für die Querprobe. Kerbschlagarbeit (KV) min. 27 Joule.

### Dicken/Abmessungen

Dicken: 3 - 200 mm /Abmessungen: bis 3.000 x 12.000 mm.

Sie erhalten die o.g. Bleche mit dem bekannten ANCOFER-Service. Fragen Sie in unserer Abteilung Brennzuschnitte an.

ANCOFER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, nach DIN EN 1090 und nach DIN EN ISO 50001.

### ANCOFER STAHLHANDEL

Rheinstraße 163  
D-45478 Mülheim an der Ruhr  
Telefon +49 208 5802-0  
E-Mail info@as.dillinger.biz  
www.ANCOFER.de

## UNSER WORT IST STAHL.

Kompetenz und Schnelligkeit  
von der Anfrage bis zur Lieferung