

S460NL NACH DIN EN 10025-3

Wir führen folgende Güte lagermäßig:

S460NL nach DIN EN 10025-3 Werkstoff-Nr. 1.8903

S460NL ist ein schweißgeeigneter, normalgeglühter Stahl für den Stahlbau und den Baumaschinenbereich, der dort eingesetzt wird, wo eine hohe Streckgrenze bei gleichzeitig hoher Zähigkeit gefordert ist und Gewicht gespart werden soll.

Lieferung mit APZ 3.1 nach DIN EN 10204.

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in %)

Güte	C max.	Si max.	Mn	P max.	S max.	Al min.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	Ni max.	V max.	N max.	Nb	Ti
S460NL	0,20	0,60	1,00 - 1,70	0,025	0,020	0,020	0,30	0,10	0,55	0,80	0,20	0,025	0,05	0,05

Mechanische Eigenschaften

Zugversuch quer bei Raumtemperatur

Güte	R _m (MPa)		R _{eH} (MPa) min.						A ₅ (% min.)
	≤ 100	> 100 ≤ 200	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	
S460NL	550 - 720	530 - 700	460	440	430	410	400	380	17

Kerbschlagarbeit (KV)			Kohlenstoffäquivalent (CEV)	
Längs	27 Joule	- 50°C	≤ 63 mm	
Quer	16 Joule	- 50°C	≥ 63 ≤ 100 mm	
			0,53	
			0,54	

Dicken/Abmessungen

Dicken: 3 - 200 mm / Abmessungen: bis 3.000 x 12.000 mm. Sie erhalten die o.g. Bleche mit dem bekannten ANCOFER-Service. Fragen Sie in unserer Abteilung Brennzuschnitte an.

ANCOFER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, nach DIN EN 1090 und nach DIN EN ISO 50001:2011

