

P460NL2 NACH DIN EN 10028-3

Wir führen folgende Güte lagermäßig:

P460NL2 nach DIN EN 10028-3 Werkstoff-Nr. 1.8918

P460NL2 ist ein schweißgeeigneter, normalgeglühter Stahl für den Kessel- und Druckbehälterbau, der dort eingesetzt wird, wo eine hohe Streckgrenze bei gleichzeitig hoher Zähigkeit gefordert ist und Gewicht gespart werden soll.

Lieferung mit APZ 3.2 nach DIN EN 10204.

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in %)

Güte	C max.	Si max.	Mn	P max.	S max.	Al min.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	Ni max.	V max.	Nb max.	Ti max.	N max.	Nb+Ti +V
P460NL2	0,20	0,60	1,10 - 1,70	0,020	0,005	0,020	0,30	0,10	0,70	0,80	0,20	0,05	0,03	0,025	0,22

Mechanische Eigenschaften

Zugversuch quer bei Raumtemperatur

Güte	R _m (MPa)				R _{eH} (MPa) min.					A ₅ (% min.)	
	≤ 16	> 16 ≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 100	> 100
P460NL2	570 - 730	570 - 720	540 - 710	520 - 690	460	445	430	400	380	16	16

Die Prüftemperatur für den Kerbschlagbiegeversuch liegt bei - 50 Grad für die Querprobe.
Kerbschlagarbeit (KV) min. 27 Joule.

Dicken/Abmessungen

Dicken: 8 - 150 mm /Abmessungen: bis 3.000 x 12.000 mm. Sie erhalten die o.g. Bleche mit dem bekannten ANCOFER-Service. Fragen Sie in unserer Abteilung Brennzuschnitte an.

ANCOFER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, nach DIN EN 1090 und nach DIN EN ISO 50001:2011

