

**Kennnummern nach EN 10168:2004 / Repères selon EN 10168:2004 / Attributes according EN 10168:2004**

Kenn-Nr. Repère Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes Désignation, explications et codes possibles Designation, explications and possible codes	Kenn-Nr. Repère Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes Désignation, explications et codes possibles Designation, explications and possible codes	Kenn-Nr. Repère Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes Désignation, explications et codes possibles Designation, explications and possible codes	Kenn-Nr. Repère Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes Désignation, explications et codes possibles Designation, explications and possible codes
<b>A01-A99</b>	<b>Angaben zum Geschäftsvorgang</b> <b>Informations commerciales</b> <b>Commercial information</b>	B04/B05	HT Haltetemperatur HD Haltedauer Temp. de maintien Durée de maintien Holding temperature Holding time	M Mitte W:3/4 D:1/3 V:1/4 F:1/5 Dicke Coeur S:1/6 A:1/8 Z:1/10 Epaisseur Middle Thickness	C46	Max. Energie Pendelschlagwerk Energie max. Mouton-pendule max. energy Pendulum impact testing machine	
A01	Herstellerwerk / Usine productrice / Manufacturer's works	AK-T	Abkühltemperatur AK-V Abkühlgeschw. Temp. de fin Vitesse de refroidis. de refroidissement Cooling rate Final cooling temperature	C02	X mm unter der Oberfläche / mm sous la peau / mm under surface Y mm über der Unterseite/mm au dessus face inferieure/mm over underside Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzricht. / Ebene Orient. des éprouv. par rapp. au sens de laminage/surface Specimen orient. against main rolling direction / surface	<b>C50-C52</b> <b>Angaben zum Falversuch</b> <b>Informations sur l'essai de pliage</b> <b>Information about bend test</b>	
A02	Art der Prüfbescheinigung Type de document de contrôle Type of inspection document	AM	Abkühlmedium Fluide de refroidissement Cooling medium	C03	L Längs Q Quer S Senkrecht Long Transvers Travers court Longitudinal Transversal Vertical	C51 C52	Dorndurchmesser / Diametre du mandrin / Diameter of bold Biegewinkel / Angle de pliage / Bending angle
A03	Bescheinigungsnummer Blatt Numéro de document Page Document number Sheet	L	Luft/Air/Air W Wasser/Eau/Water O Öl/Huile/Oil	<b>C10-C29</b> <b>Angaben zum Zugversuch</b> <b>Informations sur l'essai de traction</b> <b>Information about tensile test</b>	C65	<b>Angaben zum BDWT-Test</b> <b>Informations sur essai BDWT</b> <b>Information about BDWT Test</b>	
A04	Zeichen des Herstellers Marque du producteur Manufacturer's mark	B06	Kennzeichnung des Erzeugnisses Marquage du produit Marking of the product	C10	Temp. Prüftemperatur C Celsius RT Raumtemperatur Temp. de l'essai K Kelvin Temp. ambiante Test temperature F Fahrenheit Room temperature	<b>C60-C65</b> <b>Angaben zum BDWT-Test</b> <b>Informations sur essai BDWT</b> <b>Information about BDWT Test</b>	
A05	Aussteller der Bescheinigung Auteur du document	B07	Identifizierung des Erzeugnisses Identification du produit Identification of the product	C11	Probenform / Forme de l'éprouvette / Shape of test piece C Zylindrisch P Prismatisch Cylindrique Prismatic Cylindric Prismatic	C66-C68	Ergebnisse von sonstigen Prüfungen an Proben Résultats d'essais supplémentaires sur échantillons Results from supplementary tests on test samples
A06	Besteller / Empfänger Acheteur / Destinataire Purchaser / Consignee	B07.1	Walztafel- /Proben-Nr. -xx Einzel-Blech-Nr. No. tôle mère / No. d'essai -xx No. tôle fille Rolled plate No. / Test No. -xx Single-Plate No.	C12	R <sub>e</sub> Streckgrenze REH, REL, Dehngrenze RP02, RT05 Limite d'élasticité Yield strength	<b>C69</b> <b>Angaben zum Aufschweißbiegeversuch</b> <b>Inform. sur l'essai de pliage sur cordon de soudure déposé</b> <b>Information about weld bead bend test</b>	
A07.1	Kundenbestellnummer und gegebenenfalls Positionsnummer Numéro de la commande du client et numéro du poste de commande si applicable Purchaser order number, and where applicable, item number	B07.2	Schmelzen-Nr. / No. de coulée / Heat No.	C13	R <sub>m</sub> Zugfestigkeit/Résistance a la traction/Tensile strength A Bruchdehnung Allongement après rupture Elongation after fracture	C69	<b>Angaben zum Aufschweißbiegeversuch</b> <b>Inform. sur l'essai de pliage sur cordon de soudure déposé</b> <b>Information about weld bead bend test</b>
A07.2	Empfängerreferenz / Référence destinataire / Receiver reference	B08	Stückzahl / Nombre de pièces / Number of pieces	C14-C15	R <sub>e</sub> /R <sub>m</sub> Streckgrenzenverhältnis / Rapport E/R / Yield to tensile ratio N Qualitätsindex N1: R <sub>m</sub> /10 + 2,2A Indice de qualité N2: R <sub>m</sub> /10 · A Quality index N3: R <sub>m</sub> · A N4: R <sub>m</sub> · (A-2)	C69	Prüfnorm / Norme d'essai / Testing rule
A08	Werksauftragsnummer Numéro de la commande de l'usine productrice Manufacturer's works order number	B09-B11	Maße der Erzeugnisse / Dimensions du produit / Product dimensions Dicke Breite Länge Epaisseur X Largeur X Longueur Thickness Width Length	C10-C15	Z Bruchdehnung Allongement total / total elongation	C31/C42/C61 C32/C43/C62 C33/C44/C63	Einzelwerte / Valeurs individuelles / Individual values Mittelwert / Valeur moyenne / Mean value Ergänzende Angaben zu Probenform / Prüfverfahren Inform. supplém. sur le type d'éprouvette / méth. d'essais Further inform. about type of specimen / testing method
A09	Artikelnummer des Kunden Numéro d'article du client Purchaser article number	B12	Theoretische Masse / Masse théorique / Theoretical mass	C10-C15	L <sub>o</sub> Meßlänge / Longueur entre repères / Gauge length 50 mm, 200 mm, 21N, 81N (1N= Zoll, pouces, inches) 5D $\square$ = 5,65 x $\sqrt{S_0}$ , 10D $\square$ = 11,3 x $\sqrt{S_0}$ S <sub>0</sub> Anfangsquerschnitt Section initiale Original cross section	C10-C69	* Das Prüfblech ist nicht Bestandteil der Lieferung. Tôle testée ne faisant pas partie de la livraison. Test plate is not part of the delivery.
A10	Versandanzeige-Nr. Versanddatum Avis d'expédition du client Date of expedition Advice of dispatch No. date of dispatch	B13	Ist-Masse / Masse effective / Actual mass	C10-C15	Ae Lüdersdehnung / Allongement Lüders / Lüders elongation Ag Gleichmassdehnung / Allongement / Elongation Ag <sub>t</sub> Gesamtdehnung / Allongement total / total elongation	C70	Stahlerstellungsverfahren Mode d'élaboration de l'acier Steelmaking process
<b>B01-B99</b>	<b>Beschreibung des Erzeugnisses</b> <b>Description du produit</b> <b>Description of the product</b>	B14	Positions-Nr. / Poste No. / Item No.	C10-C15	Z Bruchdehnung Allongement total / total elongation	C71-C92	Y Sauerstoff-Aufblasverfahren E Elektroofen Elaboration à l'oxygène pur Four électrique Basic oxygen process Electric furnace
B01	Erzeugnis / Produit / Product	B17	PE = Nr. der Prüfeinheit innerhalb einer Walztafel PE = No. d'unité d'essai dans une tôle mère PE = No. of test unit within a rolled plate (Bei gequetteten Blechen entspricht die PE der Wärmebehandlungseinheit.) (Pour les tôles réalisées par un traitement de trempe, PE correspond à l'unité de traitement thermique.) (For quenched plates, PE represents the heat treatment unit.)	<b>C01-C99</b> <b>Angaben zur Probenahme und Prüfung</b> <b>Informations sur la localisation et essais des éprouvettes</b> <b>Information about sampling and testing</b>	C10-C15	C93	Gießart / Méthode de coulée / Casting method
B02	Stahlbezeichnung / Désignation de l'acier / Steel designation	<b>C01</b>	Lage des Probenabschnittes Emplacement du prélèvement des éprouvettes Location of the sample	C01	U Walzzustand N Normalisiert Brut de laminage Normalisé As rolled Normalized	C94	FO Formel C-Äquivalent / Legierungsbegrenzung Formule carbone équivalent / limitation d'alliage Formula carbon equivalent / alloying restrictions
B03	Zusätzliche Anforderungen Prescriptions supplémentaires Any supplementary requirements	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnislänge Prélèvement par rapport à la longueur du produit Location of test sample against length of product	C01	K Kopf M in halber Länge F Fuß Tête à mi-longueur Pied Top At mid-length Bottom	C95	Schmelzenbehandlung Traitement de la coulée Ladle treatment
B04	Lieferzustand des Erzeugnisses Etat de livraison du produit Product delivery condition	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisbreite Prélèvement par rapport à la largeur du produit Location of test sample against width of product	C01	4 Einviertel Breite 7 Dreiviertel Breite Au quart de la largeur Au trois quarts de la largeur One fourth of the width Three fourths of the width	<b>D01-D99</b> <b>Angaben zu Prüfungen am Erzeugnis</b> <b>Information sur le contrôle du produit</b> <b>Information about testing and inspection on product</b>	
B05	Referenz(wärme)behandlung von Probenabschnitten Traitement (thermique) de référence des échantillons Reference (heat) treatment of samples	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	9 Rechts am Rand Laut Spezifikation En rive droite Selon spécification On the right edge According specification	D01	Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties
B04/B05	U Walzzustand N Normalisiert Brut de laminage Normalisé As rolled Normalized	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	AV Kerbschlagarbeit Energie absorbee AK Kerbschlagzähigkeit Résilience Absorbed energy Absorbed energy per cross sectional area	D02	Zerstörungsfreie Prüfungen Essais non destructifs Non-destructive tests
TM	Thermomechanisch gewalzt Q Gehärtet Laminage thermomécanique Trempté Thermomechanically rolled Quenched	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility	<b>Z01-Z99</b> <b>Bestätigungen / Confirmations / Confirmations</b>	
AC	Beschleunigtes Abkühlen A Anlassen Refroidissement accéléré Revenu Accelerated cooling Tempered	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility	Z01	Konformitätserklärung Déclaration de conformité Statement of compliance
S	Spannungsarm gegläut C Step cooling Détensionné Step cooling Stress relieved Step cooling	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility	Z02	Datum der Ausstellung und Bestätigung Date d'émission et validation Date of issue and validation
LT.SPEC	Laut Spezifikation G Weichgeglüht Selon spécification Adouci par recuit According specification Soft annealed	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility	Z03	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Ponçon du contrôleur Stamp of the inspection representative
B04/B05	Wärmebehandlungsbedingungen Conditions du traitement thermique Heat treatment conditions	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility	Z04	Ce-Zeichen / Marquage CE / CE marking
AH-T	Aufheiztemperatur AH-V Aufheizgeschw. Temp. d'enfouement Vitesse de chauffage Starting temperature Heating rate	<b>C01</b>	Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product	C01	LE Seitliche Breitung KR Kristallinität DU Duktilität Expansion latérale Cristallinité Ductilité Lateral expansion Crystallinity Ductility		