

# P355NL2 NACH DIN EN 10028-3

Wir führen folgende Güte lagermäßig:

## **P355NL2 nach DIN EN 10028-3 Werkstoff-Nr. 1.1106**

P355NL2 ist ein schweißgeeigneter Feinkornbaustahl, normalgeglüht, als Blech zur Verwendung z.B. für hoch beanspruchte Schweißkonstruktionen im Stahlbau (Stahlhochbau, Stahlwasserbau), Brückenbau, Maschinenbau, Schiffbau, Druckbehälterbau (ortsfest oder beweglich), Kugelbehälter, Kessel, Druckrohrleitungen.

Lieferung mit APZ 3.2 nach DIN EN 10204.

### **Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in %)**

Güte	C max.	Si max.	Mn	P max.	S max.	Al min.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	Ni max.	V max.	Nb max.	Ti max.	N max.	Nb+Ti +V
P355NL2	0,18	0,50	1,10- 1,70	0,025	0,005	0,020	0,30	0,08	0,30	0,50	0,10	0,05	0,03	0,012	0,12

### **Mechanische Eigenschaften**

Zugversuch quer bei Raumtemperatur

Güte	R <sub>m</sub> (MPa)			R <sub>eH</sub> (MPa) min.						A <sub>5</sub> (% min.)	
Blechdicke in mm	≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60	> 60 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150 ≤ 250	≤ 60	> 60 ≤ 150
P355NL2	490 - 630	470 - 610	460 - 600	355	345	335	315	305	295	22	21

Die Prüftemperatur für den Kerbschlagbiegeversuch liegt bei - 50 Grad für die Querprobe.  
Kerbschlagarbeit (KV) min. 27 Joule.

### **Dicken/Abmessungen**

Dicken: 5 - 250 mm /Abmessungen bis 4.000 x 16.000 mm. Sie erhalten die o.g. Bleche mit dem bekannten ANCOFER-Service. Fragen Sie in unserer Abteilung Brennzuschnitte an.

ANCOFER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, nach DIN EN 1090 und nach DIN EN ISO 50001:2011



[WWW.ANCOFER.DE](http://WWW.ANCOFER.DE)

Kompetenz und Schnelligkeit  
von der Anfrage bis zur  
Lieferung

#### **NIEDERLASSUNG MÜLHEIM**

Rheinstraße 163  
D-45478 Mülheim an der Ruhr  
Telefon +49 208 5802-0  
Telefax +49 208 5802-259  
E-Mail [info@as.dillinger.biz](mailto:info@as.dillinger.biz)

#### **VERKAUFSBÜRO BREMEN**

Oldenburger Straße 52  
D-27753 Delmenhorst  
Telefon +49 4221 28380-89  
Telefax +49 4221 28380-91  
E-Mail [info@as.dillinger.biz](mailto:info@as.dillinger.biz)