

OFFSHOREBLECHE

ZUKUNFT AUS
LAGERVORRAT

BESONDERHEITEN
AUS LAGERVORRAT

OFFSHOREBLECHE

S355G7+M / S355G8+M / S355G9+M / S355G10+M / S420G2+M / S460G2+M
NACH DIN EN 10225

BLECHDICKEN: 15 BIS 100 mm BLECHBREITEN: BIS 4.050 mm BLECHLÄNGEN: BIS 14.000 mm
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS: 3.2 MIT FREMDABNAHME DURCH GL UND LRS

OFFSHOREBLECHE

ZUKUNFT AUS LAGERVORRAT

Wir sind u.a. ein gefragter Partner für die Windkraftindustrie und liefern Brennteile und Bleche für nahezu alle Segmente im Bereich von Onshore- und Offshoreanlagen. Dazu gehören beispielsweise Turmbleche, Teile für Gründungsstrukturen wie Tripiles und Jackets für Offshoreanlagen, Türversteifungen bzw. Türrahmen oder Getriebescheiben. Andere Brennteile werden für Tragkonstruktionen, Triebgestänge, Maschinenträger oder Trafostationen auf offener See eingesetzt.

Um mit der rasanten technischen Entwicklung im Energiesektor Schritt halten und die Verbraucher bedarfsgerecht beliefern zu können haben wir Offshorebleche der Güten S355G7+M bis S355G10, S420G2+M und S460G2+M in das Lagerprogramm aufgenommen.

Die thermomechanisch gefertigten Stähle entsprechen der Norm DIN EN 10225 und erfüllen darüber hinaus die strengen Anforderungen gem. Norsok M120. Sie werden für extrem beanspruchte Offshore-Tragstrukturen wie Plattformen zur Öl- und Gasförderung oder Gründungsstrukturen von Offshore-Windenergieanlagen eingesetzt. Größere Wassertiefen verlangen nach gewichtskritischen Konzepten, d.h. steigende Festigkeitswerte bei geringen Wandstärken. Die oft schwierigen Verarbeitungsbedingungen vor allem auf dem Meer erfordern gutmütige Stähle, deren Schweißbarkeit auch bei höheren Festigkeitsstufen der eines einfachen Baustahles entspricht. Darüber hinaus müssen die Stähle auch bei Außentemperaturen bis -40 Grad Celsius noch Sicherheit bieten.

Offshorestähle zeichnen sich durch extreme Risssicherheit und sehr hohe Anforderungen an die Kerbschlagzähigkeit auch in Blechdickenmitte aus. Für höchste Sicherheitsreserven auch in Schweißverbindungen sind die Kohlenstoffgehalte und die Kohlenstoffäquivalente CEV und Pcm eng begrenzt. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die meisten Schweißnähte sicher ohne Vorwärmen ausgeführt werden können.

Der Nutzen einer Zusammenarbeit mit Ancofer liegt für den Verarbeiter nicht nur im umfangreichen Güten- und Abmessungsprogramm, sondern auch in den zahlreichen Anarbeitungsmöglichkeiten. So liefern wir beispielsweise Brennteile mit kompliziertesten Schweißnahtvorbereitungen.

Wir sind übrigens auch außerhalb der Windkraftindustrie gut aufgestellt, so dass wir „stürmischen Zeiten“ erfolgreich trotzen können.

UNSER ERFAHRENES TEAM BERÄT SIE GERNE BEI IHREN ANFRAGEN:

ANSPRECHPARTNER:

LARS KERLIN

TELEFON: +49 208 5802-227

EMAIL: LARS.KERLIN@AS.DILLINGER.BIZ

NIEDERLASSUNG MÜLHEIM

Rheinstraße 163
D-45478 Mülheim an der Ruhr
Telefon +49 (208) 58 02-0
Telefax +49 (208) 58 02-259

VERKAUFSBÜRO BREMEN

Oldenburger Straße 52
D-27753 Delmenhorst
Telefon +49 (4221) 2 83 80 89
Telefax +49 (4221) 2 83 80 91

ANCOFER STAHLHANDEL
ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

